

## Finishing Solutions für die Druckweiterverarbeitung



### Kaltleim

Elektrische und elektro-pneumatische Kaltleimventile sorgen für schnelle, präzise Beleimung in Form von Punkt-, Strich-, Flächen- und Sprühauftrag. Zur einfachen und kostengünstigen Klebstoffversorgung mit niedrigviskosen Materialien im Niederdruckbereich bis 6 bar werden Druckbehälter mit einem Volumen von 1 bis 15 Liter eingesetzt. Für höhere Viskositäten oder bei höherem Leimverbrauch sind 2:1 oder 6:1 Pumpen mit Aufsatz für 30kg Leimeimer verfügbar.

### Steuerungstechnik

Baumer hhs Steuergeräte für die Beleimung können nachträglich in Maschinen beliebiger Hersteller eingebaut werden. Mitgelieferte Sensoren und Encoder nehmen alle Eingangsgrößen der Steuerung auf. Das Steuergerät öffnet dann anhand der Eingangssignale in sehr kurzer Zeitfolge die Klebstoff-Auftrags-Ventile. So entsteht in Serienproduktion auf jedem Produkt ein immer gleiches Klebstoffmuster. Steuerung und Maschine können in beiden Richtungen weitere Informationen elektronisch austauschen.

### Heißleim

Die sorgfältig aufeinander abgestimmte X melt® Familie besteht neben den neuen Schmelzgeräten aus temperaturgeregelten Schläuchen und einer Vielfalt von Auftragsventilen mit Halterungen und Düsen, die jedem Anspruch gerecht werden. Die Intelligenz des Systems erlaubt es, automatisch die notwendigen Systemeinstellungen zu optimieren. Die Ventilauswahl reicht vom feinen Punkt- und Strichauftrag über Flächen- und Mehrfachköpfe, bis hin zu fein verwirbeltem Spiralmelt-Auftrag. Durch modularen Aufbau passt sich das System immer wieder Ihren Bedürfnissen an.

### Qualitätssicherung

Die Qualitätssicherungskomponenten der Baumer hhs sind optimal auf die Bedürfnisse des Marktes abgestimmt. Egal ob Leimüberwachung, Codelesung oder das Auswerfen von fehlerhaften Produkten. Die Komponenten erfüllen alle Anforderungen des Praxisbetriebs. Die QS-Systeme verbinden Leimauftrag, Leimüberwachung und Codelesung in einem System mit zentraler Verwaltung. Diese Systeme sind mit einem zweistufigen Fehlerwarnsystem ausgestattet: Der erste Schritt ist ein optischer Alarm bei fehlerhaften Produkten je nach Bedarf zusätzlich mit Ausschleusung oder Markierung am Ende der Station. Treten mehrere Fehler auf, so kann ein Anlegestopp erfolgen.

## Alle reden von Entwicklung und Innovation - Baumer hhs setzt sie um

Der Anspruch an Wirtschaftlichkeit und Präzision beim Falzkleben in der Bogenverarbeitung erfordert ein ausgereiftes Systemkonzept. Was immer Sie verarbeiten wollen, ob Mailings, Briefumschläge, Versandtaschen, Karten- und Produktmuster, Kartendoppelungen, Hilfs-, Bund oder Seitenbeleimungen – Baumer hhs konzipiert und fertigt Ihnen die Technik, die Ihnen dauerhafte Wettbewerbsvorteile sichert.

Unser Wunsch ist es, über bestehende Anforderungen hinaus auch künftige Produktionslösungen zu realisieren. Technologischer Vorsprung gepaart mit Zuverlässigkeit sichert Ihnen den Erfolg, den Sie brauchen. Modularer Aufbau und individuelle Lösungen garantieren Ihnen auch in der Zukunft, Ihre Wertschöpfungskette sinnvoll zu verlängern.

Bei Baumer hhs steht Ihnen ein motiviertes Team von erfahrenen Fachleuten zur Verfügung. Sie werden zuverlässig und kompetent in allen Fragen rund um das Thema Klebstoffauftrag und Qualitätssicherung

beraten. Wir von Baumer hhs verstehen Präzision als Fertigungsprinzip und souveräne Dienstleistung als Basis Ihres Erfolges. Aus dieser Überzeugung heraus steht unser weltweites Vertriebs- und Servicenetz mit kompetenten Ansprechpartnern für Sie bereit. Abgestimmt auf Ihre individuellen Anforderungen entwickeln wir für Sie komplette Leimauftrags-Systeme oder bauen vorhandene aus.

### Zukunftsorientiert und wirtschaftlich

Wenn Sie uns brauchen sind wir in kürzester Zeit vor Ort. Zusätzlich stehen Ihnen Mitarbeiter über eine Telefon-Hotline zur Verfügung.

### Alles aus einer Hand

Wir bieten Ihnen Komplettlösungen für Ihre Produktion.

### Wir bilden Ihr Team aus

Wir bieten zertifizierte Schulungen für Ihre Techniker und Anwender.

Baumer hhs bietet Ihnen ein umfangreiches Produkt-Portfolio von Leimauftrags- und Qualitätssicherungs-Systemen an. Mehr Infos unter [www.baumerhhs.com](http://www.baumerhhs.com)

**Baumer**hhs

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 7 · 47829 Krefeld  
Phone +49 (0)2151 4402-0 · Fax +49 (0)2151 4402-111  
[info.de@baumerhhs.com](mailto:info.de@baumerhhs.com) · [www.baumerhhs.com](http://www.baumerhhs.com)

DWV-D-2-3000-0410. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten. Printed in Germany

**Baumer**hhs

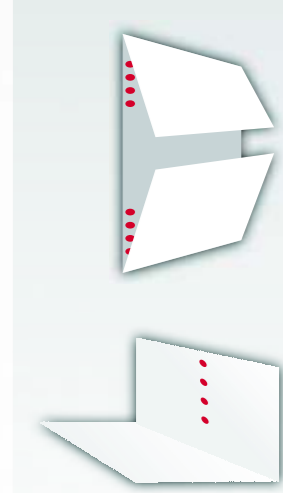
Falzkleben und Qualitätssicherung  
in der Druckweiterverarbeitung.  
Präzision für die Praxis.

Leimauftrags-Systeme  
Qualitätssicherungs-Systeme  
Kamera-Kontrollsysteme



# Ein komplettes System für Ihre Anwendungen konzipiert

## Kaltleim



Der ungefaltete Bogen (Planobogen) wird auf halber Länge vor dem ersten Falzwerk beleimt, in der ersten Falztasche gefalzt, mit den Messerwellen des ersten Falzwerkes ggf. gerillt oder perforiert. Der so erzeugte Bogen wird im zweiten Taschen- oder Schwertfalzwerk rechtwinklig zum ersten Bruch gefalzt und ggf. mit einem Kopf- bzw. Fußbeschnitt versehen.

Um z.B. Foto- oder Einstecktaschen, einfache randverklebte Mailer o.ä. zu produzieren, sind im Einfachnutzen zwei Auftragsventile nötig. Die Falzmaschine wird dafür in der Regel mit Segmentwalzen ausgerüstet, bei denen die benötigten Nuten in den Falzwalzen durch verschiebbare Ringe realisiert werden können. Diese Segmente sind entsprechend den Auftragsventilen axial einzustellen.

Um z.B. ein Öffnen des gefalzten Bogens im Sammelhefter zu vermeiden, kann eine sehr feine Punktreihe am Rand (im Beschnitt) aufgebracht werden, die am fertigen, beschnittenen Produkt nicht mehr sichtbar ist.

## Steuerungstechnik

Das C-220 ist ein Zweikanal-Steuergerät. Pro Ventil kann ein Leimmuster sowohl als Punkt- als auch Strichauftrag programmiert werden. Das C-420 ist ein Vierkanal-Steuergerät. Pro Ventil kann ein Leimmuster mit zwei Beleimungsabschnitten sowohl als Punkt- als auch Strichauftrag programmiert werden.



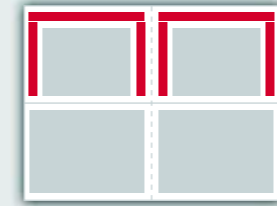
Die Steuergeräte der XT-Serie sind als 4, 8 oder 16 Kanalgeräte bzw. als 8 Kanal Gerät mit Leimüberwachung verfügbar. Alle XT-Controller verfügen über einen 5,7" Farb-Touch-Screen über den jeder Kanal unabhängig und mit bis zu 15 Beleimungsabschnitten programmiert werden kann.

Der 2-Kanal Codeleser XT-CR ist ein umfassendes Kontrollsystem für Kontrast- und EAN-Codes.

Die XTS-Serie ist ein modulares Qualitätssicherungssystem, das aus Beleimung, Leimüberwachung, Codelesung sowie einer Auswerfersteuerung bestehen kann. Die Systemkomponenten sind beliebig kombinierbar.

## Heißleim

Mit dem HP-500-F können Einzelspur-, U-Gummierungen und Doppel-U-Gummierungen produziert werden. Ein Mailing besteht meistens aus einem Info-Teil und einem Antwort-Teil, auf dem die wiederanfeuchtbare Gummierung aufgetragen ist. Der Info-Teil des Mailings kann an der Perforation abgetrennt und behalten werden. Der Response Teil kann ausgefüllt, angefeuchtet, verschlossen und versandt werden.



Pick & Place Aggregate werden zum Aufspenden von 3-Dimensionalen Gegenständen verwendet. Bei diesen Anwendungen wird abschaltbarer Schmelzklebstoff verwendet, um das aufgespendete Produkt ohne Faserausrisss vom Trägerpapier lösen zu können.

Beim Einsatz von Inplate ist somit kein segmentierter Walzenstuhl oder das Ausstechen der Walzen notwendig, da das Produkt geschlossen wird, bevor es in den Walzenstuhl der Maschine läuft. Lediglich die Taschenaufläufe bzw. die Taschenlippe müssen bearbeitet werden. Der Punktauftrag ist hochwertig, es kommt zu keinerlei Fadenzug oder sonstigen Verschmutzungen der Maschine.

## Qualitätssicherung



Mit der Baumer hhs Leimüberwachung kann der Kaltleimauftrag im Punkt- oder Strichmodus überwacht werden. Dabei werden die Leimmenge, die Position und auch die Produktlänge überwacht. Dies verhindert, dass Produkte mit Leimfehler oder falscher Produktlänge zum Endkunden geraten. Hierzu kann die Maschine stoppen, um die fehlerhaften Produkte zu entfernen.

Verschiedene Codelese-Sensoren können z.B. EAN, Pharma- oder Barcodes lesen. Die Kontrolle vergleicht verschiedene Parameter wie Balkenbreite, Balkenabstand und Lage des Codes mit einem programmierten Referenzcode. Werden hier Unterschiede festgestellt, so kann die Maschine entweder gestoppt werden oder das fehlerhafte Produkt ohne Produktionsstopp ausgeschleust werden.

Durch den Einsatz eines Kamerasystems mit bis zu 2 Kameras können diverse Codearten wie z.B. 2D-Datamatrix-Code, Pharmacode oder auch EAN-Codes mit zuvor eingelesenen Referenzcodes verglichen und verifiziert werden. Neben Prüfung der Codierung sind Imagevergleich sowie Schimmelbogenkontrolle möglich.

Im Gegensatz zu Einzellösungen kann das Kamerasystem in ein bestehendes Xtend<sup>2</sup> System eingebunden werden, so dass Komponenten wie Beleimung, Leimüberwachung und Codelesung einheitlich und komfortabel von einem Touchscreen aus bedient werden. Damit ist nur noch eine Steuerung notwendig, die fehlerhafte Produkte verfolgt und auswirft sowie eine Gesamtstatistik erstellt.

## Auf einen Blick

- Präzise und gleichmäßige Beleimung bei jeder Geschwindigkeit
- Keine Verschmutzung von Walzen und Taschen
- Modularer Aufbau von Auftragsköpfen, Steuergerät und Leimversorgung
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten bei hoher Produktqualität
- Keine Beeinträchtigung von Geschwindigkeit und Bogenlauf
- Minimaler Rüst-, Wartungs- und Reinigungsaufwand

# Die Systemkomponenten

## Kaltleim



V-500 Kaltleim-Auftragsventil



D-500-W Waterscoring Ventil



KDB-1 Kleindruckbehälter



DB-15 Druckbehälter

## Heißleim



Xmelt Heißleim Schmelzgerät



HP-500 Heißleim-Auftragsventil



HP-500-Remoist Heißleim-Auftragsventil



HME-500 Heißleim-Punktventil

## Qualitätssicherung



HLT-300 Heißleim Sensor  
ULT-300 Kaltleim Sensor



KT-10 Codeleser  
SB-10 Schimmelbogen Sensor



Scan-300 Code Scanner



Kamera Code, Schimmelbogen, Image

## Steuerungstechnik



C-220, C-420, XT-E Steuergeräte bis 16 Ventile



C-BS Schimmelbogen-Erkennung



XT-CR Codeleser



XTS Integriertes QS-System

