



**KFE-Hochdruck.**  
Hochdruck Klebstoff-Förderung mit  
elektronisch geregelten Kolbenpumpen.  
Für höchste Ansprüche!

## Die mitdenkende Baumer hhs Leimförderung der nächsten Generation

- Minimaler Wartungsaufwand: Zuverlässige und robuste Konstruktion für lebenslangen Dienst.
- Kaum noch Stillstand: Steuergerät leitet Anwender Schritt für Schritt durch den Filterwechsel.
- Gleichmäßiger Leimauftrag: Eingebauter Druckregler passt den Leimdruck proportional der Maschinen-Geschwindigkeit an.
- Hoher unterbrechungsfreier Leimfluss: Kontaktlose elektronische Umsteuerung des Kolbenhubs.
- Sicherheit in der Produktion: Kontinuierliche Auswertung von Leimdruck und Pumpenzuständen wie Trockenlauf oder Schlauchbruch.
- Für Lebensmittel- und Tabak-Industrie: Edelstahl und teflonfreie Teile sowie Schmiermittel mit FDA Zulassung.

### Grundausrüstung

- Elektronisch geregelte Kolbenpumpe KPE-9
- Wartungseinheit Druckluft
- Ausgangsfilter, Maschenweite 200µm
- Elektronische Drucküberwachung
- Pneumatischer Druckregler, wahlweise manuell
- Manometer Klebstoffdruck

### Varianten für Behälter

#### a) Standardbehälter 30 l

- Ansaugsieb schützt Pumpe vor groben Verunreinigungen

- Füllstandsensoren optional

- Rührwerk optional

#### b) Container 200 .. 2000 l

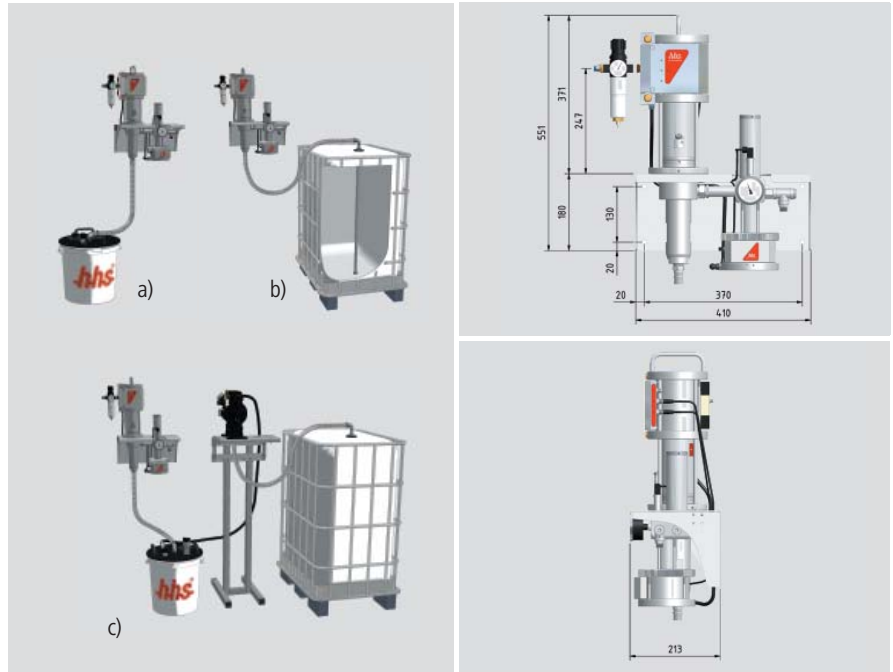
- Ansaugsieb schützt Pumpe vor groben Verunreinigungen

- Füllstandsensoren im Ansaugrohr optional

#### c) Automatische Befüllung aus Container in Behälter

- Membranpumpe fördert aus Container in 30 l-Behälter

- Blasenfreie Befüllung ohne Unterbrechung der Produktion



Die druckluft-betriebene Kolbenpumpe fördert im Auf- und Abwärtshub und erzeugt dabei einen extrem gleichmäßigen Klebstoffdruck. Dank einer schnellen Regelung bleibt der Klebstoffauftrag selbst bei sprunghafter Änderung der Produktgeschwindigkeit konstant. Die integrierte Drucküberwachung löst bei Abweichung vom Sollwert automatisch Alarm aus. Am Pumpenausgang fängt ein Feinfilter kleinste Fremdpartikel ab und schützt das nachfolgende Auftragsystem.

### Technische Daten

Modell/Zubehör	Funktion	Eingang	Ausgang	Förderleistung*	Gewicht
Kolbenpumpe KPE-9	Pneum. Antrieb, doppelwirkend, selbstansaugend, Übersetzung 9:1, elektrische Steuerung	Druckluft 6-8 bar (87-116 psi), ölfrei, entwässert, elektr. Anschluss: 24V DC, 0,5A, Dispersionsklebstoff max. 6000 mPa.s	Klebstoff max. 50 bar (725 psi)	2,4 l/min, 120 cm <sup>3</sup> /Doppelhub	15 kg
Druckregler PMDR-6	Elektr. Regelung des Klebstoffdrucks abhängig von der Maschinengeschwindigkeit	Druckluft 6 bar (87 psi), Signal: 0-20 mA, Dispersionsklebstoff max. 6000 mPa.s Klebstoffdruck max. 70bar	Klebstoffdruck max. 6-35 bar (87-507,5 psi)	2,0 l/min	6,5 kg
Druckregler MDR-17	Manuelle Einstellung	Klebstoff max. 40 bar (max. 580 psi)	Klebstoff 0-17 bar (0-246,5 psi)	–	3,0 kg
Druckregler MDR-50	Manuelle Einstellung	Klebstoff max. 70 bar (max. 1015 psi)	Klebstoff 0-50 bar (0-725 psi)	–	3,0 kg
Füllstandsensoren	Schwimmerschalter	Elektr. Anschluss 24V DC	1 Wechsler-Kontakt	–	–
Rührwerk	Pneumatischer Antrieb	Druckluft 6 bar	–	–	–

\*Die Förderleistung ist abhängig von der Viskosität des Klebstoffes.

Baumer hhs bietet Ihnen ein umfangreiches Produkt-Portfolio von Leimauftrags- und Qualitätssicherungs-Systemen an. Mehr Infos unter [www.baumerhhs.com](http://www.baumerhhs.com)

**Baumer**hhs

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 7 · 47829 Krefeld  
 Phone +49 (0)2151 4402-0 · Fax +49 (0)2151 4402-111  
 info.de@baumerhhs.com · www.baumerhhs.com