

Soluciones de acabado para el procesado ulterior de impresos



Cola fría

Las válvulas encoladoras en caliente, eléctricas y electro-neumáticas, garantizan un encolado rápido y preciso en la aplicación por puntos, líneas, superficies y pulverizante. Para el abastecimiento sencillo y económico de cola con materiales de baja viscosidad en el sector de baja presión hasta los 6 bares, se utilizan depósitos de presión con un volumen de 1 a 15 litros. Para viscosidades superiores o para un consumo mayor de cola se dispone de bombas 2:1 ó 6:1 con adaptador para cubos de cola de 30kg.

Técnica de mando

Los aparatos controladores del encolado de la casa Baumer hhs pueden instalarse posteriormente en máquinas de cualquier marca. Los sensores y codificadores suministrados detectan todas las magnitudes de entrada del mando. Según las señales de entrada, el controlador abre las válvulas aplicadoras de cola a intervalos muy cortos resultando así un modelo constantemente homogéneo de cola en cada punto de la producción en serie. El mando y la máquina pueden intercambiar más informaciones electrónicamente en ambas direcciones.

Cola caliente

Además de los nuevos aparatos fundidores, la sincronizada familia de productos Xmelt® está compuesta de mangueras reguladas de temperatura y de una variedad de válvulas aplicadoras con soportes y boquillas, que cumplen cualquier deseo. La inteligencia del sistema permite optimizar automáticamente los ajustes necesarios de éste. La elección de válvulas comprende desde la aplicación de puntos y líneas finos pasando por los cabezales múltiples y de superficies hasta la aplicación en espiral fina. Gracias a su estructura modular, el sistema se adapta constantemente a todas sus necesidades.

Control de calidad

Los componentes del control de calidad de Baumer hhs están sincronizados de manera óptima a las necesidades del mercado. No importa si se trata del control del encolado, de la lectura de códigos o de la expulsión de productos defectuosos: Los componentes cumplen todos los requisitos. Los sistemas del control de calidad integran la aplicación de cola y la lectura de códigos en un sistema centralizado. Estos sistemas están equipados con un sistema de aviso de error de doble fase: El primer paso es una alarma óptica en caso de productos defectuosos según la necesidad, además con expulsión o marcado al final de la estación. Si aparecen en un producto varios defectos, puede realizarse una parada de marcador automático.



Todos hablan de desarrollo e innovación – Baumer hhs los pone en práctica

La exigencia de economía y precisión en el pegado de pliegues exige un concepto madurado de sistema en la elaboración de pliegues. No importa lo que quiera elaborar: envíos postales, sobres de cartas, bolsas de envío, muestras de tarjetas y productos, reproducciones automáticas, encolados auxiliares, paquetes o páginas: Baumer hhs le concibe y fabrica la técnica que le asegura duraderas ventajas competitivas.

Nuestro deseo es realizar también soluciones de producción para el futuro más allá de las exigencias actuales. La ventaja tecnológica emparejada con la eficacia le asegura el éxito que necesita. La construcción modular y soluciones individuales le garantizan también prolongar convenientemente su cadena de plusvalía en el futuro.

Baumer hhs pone a su disposición un equipo motivado de expertos, que le asesorarán con eficacia y competencia en todas las cuestiones relacionadas con el tema Aplicación de cola y Control de calidad. Nosotros, Baumer hhs, entendemos la precisión como principio de

fabricación y soberano servicio como fundamento para su éxito. Partiendo de esta convicción, ponemos a su disposición nuestra red mundial de ventas y servicio con interlocutores competentes. Sincronizados a sus necesidades individuales, desarrollamos para usted sistemas completos de aplicación de cola o ampliamos los ya existentes.

Orientación vanguardista y económica

Si nos necesita, nos presentamos inmediatamente in situ. Además nuestros colaboradores están a su disposición vía teléfono directo.

Todo de primera mano

Le ofrecemos soluciones completas para su producción.

Instruimos a su equipo

Ofrecemos cursillos profesionales certificados para sus técnicos y operadores.



Baumer hhs le ofrece una cartera completa de productos de sistemas de control de calidad y de aplicación de cola. Más información en www.baumerhhs.com

Pegado de pliegues y control de calidad en el procesado ulterior de impresos. Precisión puesta en práctica.

Un sistema completo concebido para sus aplicaciones

Cola fría



El pliego no doblado (pliego plano) se encola antes de la primera plegadora hasta la mitad, se pliega en la primera bolsa plegadora y se ranura o perfora con los árboles de cuchillas de la primera plegadora. El pliego así formado se pliega en la segunda plegadora de bolsas o de cuchillas de forma rectangular al primer pliego y se le dota, si es necesario, de un recorte superior o inferior.

Para fabricar por ejemplo bolsas para fotografías o bolsas insertables, envíos postales sencillos pegados por los bordes o similares, son necesarias dos válvulas aplicadoras de uso sencillo. Para ello se equipa normalmente la máquina plegadora con cilindros de segmentos con los que se pueden realizar las ranuras necesarias en los cilindros plegadores con anillos desplazables. Estos segmentos se deben ajustar axialmente según las válvulas aplicadoras.

Para evitar p. ej. que el pliego plegado se abra en el clasificador, se puede aplicar una fila de puntos muy fina en el borde (recorte), que es invisible en el producto cortado ya acabado.

Técnica de mando

El modelo C-220 es un controlador de dos canales. Puede programarse un modelo de encolado por válvula tanto como punto o como línea. El modelo C-420 es un controlador de cuatro canales. Puede programarse un modelo de encolado con dos tramos de cola tanto como punto o como línea.

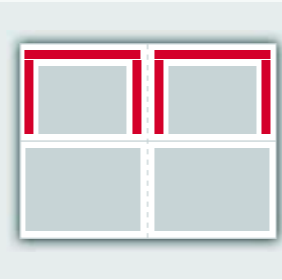


Los controladores de la serie XT están disponibles como aparatos de 4, 8 ó 16 canales o como aparato de 8 canales con control de cola. Todos los controladores XT disponen de una pantalla táctil en color de 5,7" con la cual se puede programar cada canal independientemente y con hasta 15 tramos de cola.

El lector de códigos bicanal XT-CR es un sistema completo de control para el contraste y los códigos EAN. La serie XTS es un sistema modular de control de calidad, que puede componerse de encolado, control de cola, lectura de códigos y de un control de expulsor. Los componentes de sistema pueden combinarse como se desee.

Cola caliente

Con el modelo HP-500-F pueden fabricarse engomados de rastro simple, en U y dobles en U. Un envío postal se compone generalmente de una parte informativa y de una parte de respuesta, en la que hay aplicado un engomado humedecible. La parte informativa del envío postal puede separarse por la perforación y guardarse. La parte respuesta se puede rellenar, humedecer, cerrar y enviar.



Los grupos Pick & Place se utilizan para sujetar objetos tridimensionales. En estas aplicaciones se utiliza una cola fundible rascable, para poder soltar del papel portante el producto así sujeto sin romper nada.

En el uso de Inplate no es necesario pues ningún carro segmentado de rodillos o re-cortar los cilindros, ya que el producto se cierra antes de que entre en el carro de rodillos de la máquina. Solamente se tienen que trabajar las salidas de las bolsas o los bordillos de ésta. La aplicación de puntos es de mayor rango pues no se da ninguna tracción de hilos ni otras suciedades de la máquina.

En resumen

- Encolado exacto y uniforme a cualquier velocidad
- No se ensucian los cilindros ni las bolsas
- Estructura modular de cabezales aplicadores, controlador y abastecimiento de cola
- Posibilidades versátiles de uso con una alta calidad de producto
- Sin menoscabo de la velocidad ni del paso del pliego
- Trabajo mínimo de equipamiento, mantenimiento y limpieza

Control de calidad



Con el sistema de control de cola de Baumer hhs se puede controlar la aplicación de cola fría por puntos o líneas. Aquí se controla la cantidad de cola, la posición y también la longitud del producto. Esto evita que lleguen a los clientes finales productos con fallos de cola o longitud falsa de producto. Para ello se puede parar la máquina para retirar los productos defectuosos.

Los diferentes sensores para lectura de códigos pueden leer, por ejemplo, EAN, códigos farma o códigos de barras. El control compara diferentes parámetros – como el ancho de barra, distancia de barra y posición del código – con un código de referencia programado. Si se detectan diferencias, se puede o bien parar la máquina o expulsar el producto defectuoso sin parada de producción.

Mediante el uso de un sistema de cámaras de hasta 2 cámaras pueden compararse y verificarse diferentes tipos de códigos como por ejemplo código Datamatrix en 2D, código farma o códigos EAN con códigos de referencia previamente leídos. A parte de la comprobación del codificado pueden realizarse comparaciones de imágenes así como controles de pliegos mal impresos. Al contrario a las soluciones individuales, el sistema de cámaras puede incorporarse en un sistema Xtend² existente de forma que los componentes como encolado, control de cola y lectura de códigos puedan manejarse uniformemente y cómodamente desde una pantalla táctil. Con ello ya sólo se necesita un controlador que persigue los productos defectuosos y los expulsa así como que crea una estadística total.

Los componentes del sistema

Cola fría



V-500
Válvula aplicadora de cola fría



D-500-W
Válvula Waterscoring



KDB-1
Depósito de baja presión



DB-15
Depósito de presión

Cola caliente



Xmelt
Aparato fundidor de cola caliente



HP-500
Válvula aplicadora de cola caliente



HP-500-Remoist
Válvula aplicadora de cola caliente



HME-500 - Válvula aplicadora de puntos de cola caliente

Control de calidad



HLT-300 Sensor de cola caliente
ULT-300 Sensor de cola fría



KT-10 Lector de códigos
SB-10 Sensor de pliego mal impreso



Scan-300
Explorador de códigos



Cámara
Código, pliego mal impreso, imagen

Técnica de mando



C-220, C-420, XT-E
Controladores hasta 16 válvulas



C-BS
Detector de pliego mal impreso



XT-CR
Lector de códigos



XTS - Sistema de control de calidad integrado

