



Alta presión KFE.

Abastecimiento de cola con bombas de émbolo de alta presión con regulación electrónica.
¡Para exigencias máximas!

Nueva generación en transporte de cola de Baumer hhs

- **Mantenimiento mínimo:** Construcción robusta, eficaz y longeva.
- **Inactividad mínima:** Cambio sencillo y rápido del filtro con el controlador.
- **Aplicación uniforme de cola:** Regulador integrado sincroniza la presión de cola con la velocidad de las máquinas.
- **Flujo continuo de cola:** Conmutación electrónica sin contacto de la carrera del pistón.
- **Seguridad en la producción:** Monitoreo continuo de presión de cola y estados de la bomba, funcionamiento en seco o rotura de mangueras.
- **Para la industria de alimentación y del tabaco:** Acero inoxidable, sin piezas de teflón y lubricantes con autorización FDA.

Equipamiento base

- Bomba de émbolo regulada electrónicamente KPE-9
- Unidad de mantenimiento de aire comprimido
- Filtro de salida, ancho de retículas 200µm
- Control electrónico de presión
- Regulador neumático de presión, opcional manual
- Manómetro de presión de cola

Variantes de depósitos

a) Depósito estándar 30 l

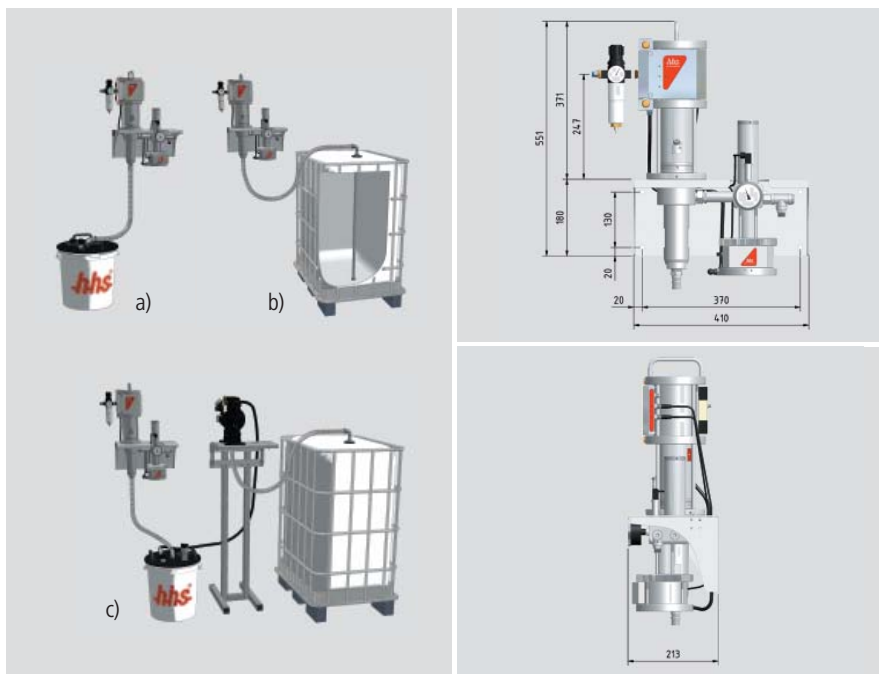
- Filtro aspirador que protege a la bomba contra grandes suciedades
- Sensor de nivel de llenado opcional
- Mecanismo agitador opcional

b) Contenedor 200 .. 2.000 l

- Filtro aspirador que protege a la bomba contra grandes suciedades
- Sensor de nivel de llenado en el tubo aspirador opcional

c) Llenado automático de contenedores en depósitos

- Bomba de membrana que transporta del contenedor al depósito de 30 l
- Llenado sin burbujas
- Interrupción de la producción



La bomba de émbolo activada por aire comprimido transporta a ritmo alterno de subida y bajada, generando una presión de cola extremadamente uniforme. Gracias a una rápida regulación, la cola se aplica de manera constante incluso en un cambio brusco de la velocidad de producto. El control integrado de presión dispara automáticamente una alarma al variar la presión teórica. Un filtro fino en la salida de la bomba absorbe las partículas más finas y protege el sistema aplicador posterior.

Datos técnicos

Modelo/ Accesorios	Funcionamiento	Entrada	Salida	Potencia*	Peso
Bomba de émbolo KPE-9	Accionamiento neum., de doble efecto, autoaspirante, transmisión 9:1 mando eléctrico	Aire comprimido 6-8 bares (87-116 psi), sin aceite ni agua, conexión eléct.: 24V DC, 0,5A, cola de dispersión máx. 6000 mPa.s	Cola máx. 50 bares (725 psi)	2,4 l/min, 120 cm³/carrera doble, 20 carreras dobles/min. altura 2,5 m	15 kg
Regulador neumático de presión PMDR-6	Regulación eléct. de la presión de cola dependiente de la velocidad de máquinas	Aire comprimido 6 bares (87 psi), señal: 0-20 mA, cola de dispersión máx. 6000 mPa.s presión de cola máx. 70bares	Presión de cola máx. 6-35 bar (87-507,5 psi)	2,0 l/min.	6,5 kg
Regulador de presión MDR-17	Ajuste manual	Cola máx. 40 bares (máx. 580 psi)	Cola 0-17 bares (0-246,5 psi)	—	3,0 kg
Regulador de presión MDR-50	Ajuste manual	Cola máx. 70 bares (máx. 1015 psi)	Cola 0-50 bares (0-725 psi)	—	3,0 kg
Sensor de nivel de llenado	Interruptor del flotador	Conexión eléct. 24V DC	1 contacto conmutador	—	—
Mecanismo agitador	Accionamiento neumático	Aire comprimido 6 bar	—	—	—

*La potencia depende de la viscosidad de la cola.

Baumer hhs ofrece un amplio abanico de sistemas de aplicación de cola y control de calidad. Para más información ver www.baumerhhs.es

Baumerhhs

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 7 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 (0)2151 4402-0 · Fax +49 (0)2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · www.baumerhhs.com