





XM-820. El especialista en patrones de encolado.
Créelos con sólo pulsar un botón.

Controlador XM-820

Los controladores XM-820 son el complemento idóneo para los equipos fusores Xmelt®.

Permiten controlar en función del recorrido hasta 8 válvulas encoladoras, incluso sin control externo (PLC). Una vez introducidos los patrones para todas las válvulas encoladoras, usted puede aplicar los mismos trazos de cola termofusible en cada embalaje y repetirlos tantas veces como desee.

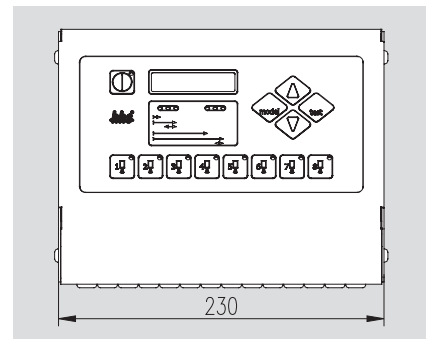
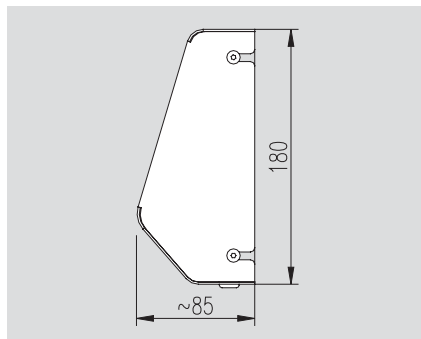
XM-820

- Los productos sin encolar se desplazan en dirección hacia las válvulas encoladoras montadas de forma fija
- El equipo reconoce los productos y procede al encolado en función del recorrido
- Posibilidad de disponer dos diferentes franjas de cola sucesivas en un mismo producto
- De esta manera, los productos idénticos se encolan siempre de forma idéntica
- Calidad reproducible, incluso a temperaturas de producción de hasta 200 m/min.
- Para introducir la posición deseada del trazo de cola, basta con definir la distancia al borde frontal del producto
- Compensación automática del retardo entre la señal de control y la aplicación de la cola en caso de fluctuaciones en la velocidad de la máquina

Especialistas en patrones de encolado

El controlador puede instalarse convenientemente justo donde usted encola sus productos. No necesita llevar a cabo ningún paso adicional. Usted siempre está preparado. Antes de procesar un nuevo pedido, sólo tiene que introducir fácilmente un nuevo patrón de aplicación y podrá comprobar los resultados en el acto. Además, las válvulas encoladoras pueden activar o desactivarse individualmente y con suma facilidad.

Si bien, por un lado, los controladores trabajan de forma plenamente autónoma, por otro lado, se comunican muy eficazmente entre sí. Procesan señales externas de barreras fotoeléctricas, codificadores giratorios u otros eventos. Dos entradas y salidas adicionales sirven para el intercambio de señales con máquinas primarias o controlan dispositivos de aviso como, por ejemplo, semáforos de alarma.



Salvo modificaciones dimensionales y constructivas.



Especificaciones técnicas

Modelo	Tensión de alimentación	Potencia de conexión	Fusible	Entradas	8 salidas de válvula			
XM-820	+24V ±10%	150 W	1 AT	4 entradas de inicio 1 entrada para codificador Tensión de señal +24 V PNP	Tensión de control +24 V Corriente máx. de control 1 A Carga máx. desde válvulas y salidas adicionales 6A			
				2 entradas adicionales	2 salidas adicionales	Velocidad máx. de la máquina	Longitud máx. de formato	Franjas de cola por canal
				Tensión de control +24 V	Tensión de control +24 V Corriente máx. de control 0,5 A Carga máx. desde válvulas y salidas adicionales 6A	200 m/min.	4.000 mm	2

Para conocer más ventajas y ampliar información sobre la tecnología Xmelt® InterActive, consulte: www.xmelt.es

Baumerhhs

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 7 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 (0)2151 4402-0 · Fax +49 (0)2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · www.baumerhhs.com