



Haute pression KFE.
Unité de transport de colle haute
pression avec pompe à piston.
Pour des exigences élevées!

Le transport de colle Baumer hhs de la prochaine génération pense

- Travail de maintenance minimum: construction fiable et robuste pour un fonctionnement à vie.
- Pas d'arrêts: un programmeur guide l'opérateur pas à pas lors du changement de filtre.
- Application de colle régulière: le régulateur de pression intégré adapte la pression de colle proportionnellement à la vitesse de la machine.
- Flux de colle élevé sans interruption: l'inversion électronique sans contact de la course de piston.
- Sécurité de la production: évaluation continue de la pression de colle et des états de pompe telle que marche à sec ou rupture de tuyau.
- Pour les industries des produits alimentaires et du tabac: pièce en acier inoxydable et sans Téflon ainsi que lubrifiant avec homologation FDA.

Equipement de base

- Pompe à piston à réglage électronique KPE-9
- Unité de conditionnement d'air comprimé
- Filtre de sortie, mailles 200µm
- Dispositif de contrôle électronique de pression
- Régulateur de pression pneumatique, au choix manuel
- Manomètre de pression de colle

Variantes de récipient

a) Récipient standard 30 l

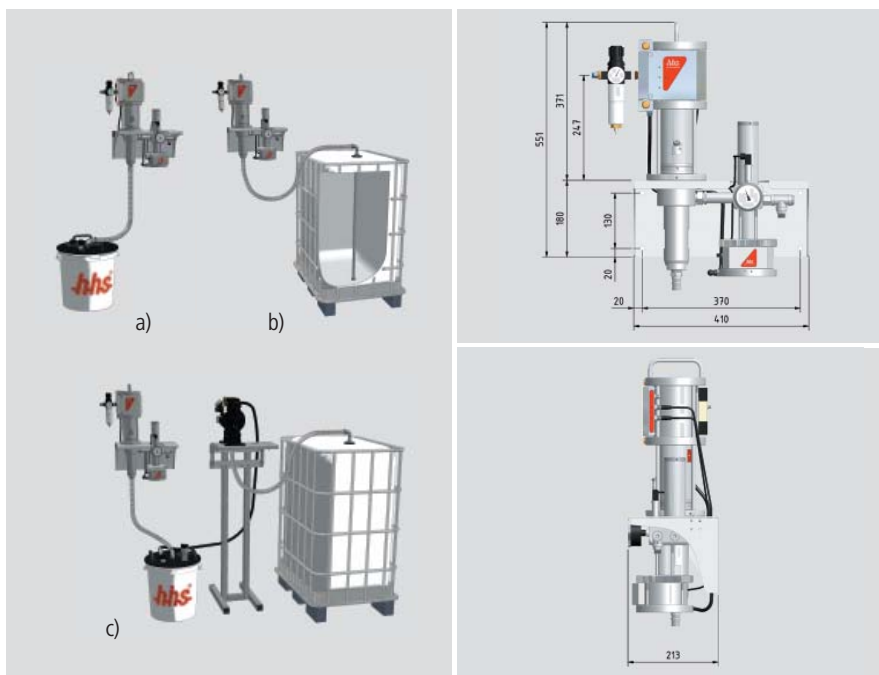
- La crépine d'aspiration protège la pompe des grosses impuretés
- Détecteur de niveau de remplissage en option
- Mélangeur en option

b) Conteneur 200 .. 2000 l

- La crépine d'aspiration protège la pompe des grosses impuretés
- Détecteur de niveau de remplissage dans le tube d'aspiration en option

c) Remplissage automatique dans le récipient à partir du conteneur

- La pompe à membrane transporte la colle dans le récipient de 30 l à partir du conteneur
- Remplissage exempt de bulles d'air sans interruption de production



Pour le transport de colles à dispersion de viscosité moyenne et élevée, pour des pressions allant jusqu'à 50 bars. L'application de colle haute pression permet un redémarrage sans problème après des arrêts de production. Des régulateurs de pression manuels assurent une pression de colle régulière en cas de débits variables. Des régulateurs de pression pneumatiques assurent avec dynamisme l'adaptation de la pression de colle à la vitesse de la machine et le dosage régulier même lors du démarrage et d'arrêt rapide.

Données techniques

Modèle/ Accessoires	Fonction	Entrée	Sortie	Refolement *	Poids
Pompe à piston KPE-9	Entraînement pneumatique, double effet, auto aspirant, transmission 9:1, commande électrique	Air comprimé 6-8 bars (87-116 psi), sans huile, drainé, raccordement électrique: 24 V c.c., Colle à dispersion max. 6000 m.Pas	Colle max. 50 bars (725 psi)	2,4 l/m, 120 m3/ course double 20 courses doubles/minute, hauteur d'aspiration 2,5 m	15 kg
Régulateur de pression PMDRE-6	Réglage électrique de la pression de colle en fonction de la vitesse de la machine	Air comprimé 6 bars (87 psi), signal 0-20 mA, colle à dispersion max. 6000 m.Pas, pression de colle max. 70 bars	Pression de colle max. 6-35 bars (87-507,5 psi)	2,0 l/min.	6,5 kg
Régulateur de pression MDR-17	Réglage manuel	Colle max. 40 bars (max. 580 psi)	Colle 0-17 bars (0-246,5 psi)	—	3,0 kg
Régulateur de pression MDR-50	Réglage manuel	Colle max. 70 bars (max. 1015 psi)	Colle 0-50 bars (0-725 psi)	—	3,0 kg
Détecteur de niv. de remplissage	Interrupteur à flotteur	Raccordement électrique 24 V c.c.	1 inverseur	—	—
Mélangeur	Entraînement pneumatique	Air comprimé 6 bars	—	—	—

*La capacité de refolement dépend de la viscosité de la colle.

Baumer hhs vous offre une large gamme de systèmes de collage et d'assurance qualité. Collage de languettes en carton ondulé. Pour plus de détails, consultez notre site: www.baumerhhs.com

Baumerhhs

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 7 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 (0)2151 4402-0 · Fax +49 (0)2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · www.baumerhhs.com